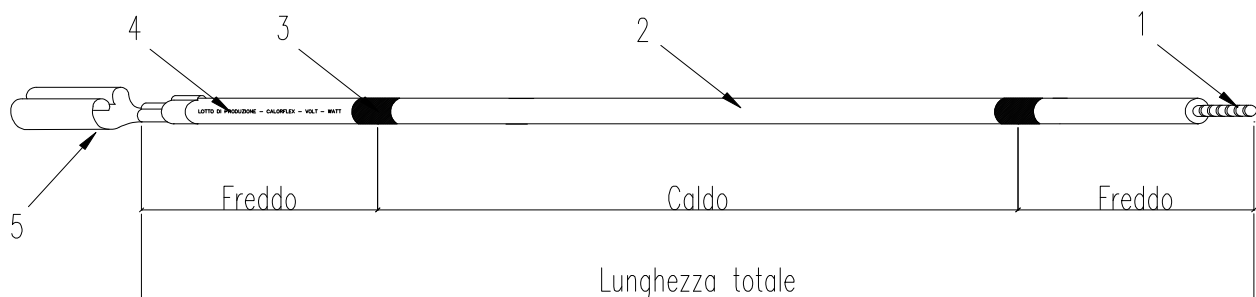


CAVI RISCALDANTI - Cx

La tecnologia costruttiva dei cavi riscaldanti Calorflex consiste in un avvolgimento di filo resistivo in lega Nichel/Cromo, Rame/Nichel o similare su un supporto costituito da un filato in poliestere o fibra di vetro. L'avvolgimento di tipo filare così ottenuto viene protetto esternamente con materiale isolante ad elevata tenuta dielettrica. Per tale scopo vengono solitamente impiegati dei compound siliconici ma anche termoplastici, fluoropolimeri o elettrovetro secondo le diverse esigenze applicative e/o specifiche richieste del cliente. Laddove sia prevista un'applicazione in classe 2 di alta qualità i cavi riscaldanti Calorflex possono essere realizzati con doppio isolamento nel pieno rispetto delle vigenti normative internazionali. La particolare tecnologia Calorflex permette inoltre la costruzione di resistenze con potenze differenziate sul tratto riscaldante oppure la presenza di numerosi tratti non riscaldanti distribuiti sull'intera lunghezza della resistenza.

I cavi riscaldanti Calorflex vengono normalmente lavorati in continuo su bobina e successivamente spezzonati a misura e cablati secondo necessità e caratteristiche previste a progetto in relazione a tensione (Volt), potenza dissipata (Watt), valore ohmico di resistenza (Ohm) e lunghezze dei tratti riscaldanti e non (mm).

SCHIZZO COSTRUTTIVO



- 1 - Spirale resistiva su supporto isolante
- 2 - Isolamento superficiale (singolo o doppio)
- 3 - Punto colorato indicante limite tratto caldo – freddo (opzionale)
- 4 - Marcatura dati di targa (su tutta la lunghezza a intervalli di 20 cm circa)
- 5 - Terminale faston secondo richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- Tensione di alimentazione 1,5 ÷ 400 Volt (a richiesta)
- Potenza specifica da 5W/m a 300W/m (secondo progetto)
- Dimensioni e lunghezze secondo disegno cliente o normativa di riferimento
- Temperature di lavoro in funzione del tipo di isolante:

PVC	POLIURETANO	SILICONE
- 20°C + 105°C	- 50°C + 90°C	- 60°C + 200°C
FIBRA VETRO	FEP	PTFE
- 60°C + 350°C	- 100°C + 205°C	- 100°C + 260°C

NORMATIVE E OMOLOGAZIONI DI RIFERIMENTO

- Progettazione, costruzione e collaudo secondo le norme armonizzate EN 60335
- Conformità alla DIRETTIVA 73/23/CEE
- Dichiarazione di conformità CE su tutta la gamma

COLLAUDI E IMBALLO

Il cavo viene fornito già tagliato a misura e lavorato secondo necessità oppure in bobine a metraggio per la successiva rilavorazione e posa in opera da parte del cliente. Tutti i cavi riscaldanti Calorflex vengono collaudati elettricamente all'unità prima della consegna al cliente che avviene in appositi imballi studiati per garantire l'integrità e la sicurezza del materiale durante la movimentazione, il trasporto e lo stoccaggio.