

Kit di alimentazione e terminazione KSRC0010

Connection and termination kit KSRC0010



Le procedure sotto elencate specificano come deve essere effettuato l'assemblaggio del cavo riscaldante autoregolante Calorflex ASCx e CSCx. Le seguenti indicazioni non intendono precludere l'uso di altri metodi di assemblaggio o l'impiego di materiali diversi.

L'installazione deve essere realizzata in conformità ai requisiti Calorflex specifici per il cavo scaldante utilizzato e nel rispetto delle vigenti normative nazionali o internazionali applicabili.

The following installation procedures specify how to carry out the assembly operations of the ASCx and CSCx self-regulating heating cables. They are not intended to preclude the use of different assembly methods or materials.

Installation must comply with Calorflex requirements for the specific heating cable used and any other applicable national and international law.

Contenuto del kit:

- 1 Connettore CLFT0002
- 1 Tappo di chiusura CLFT0502

Kit contents:

- 1 Connector CLFT0002
- 1 Closure cap CLFT0502

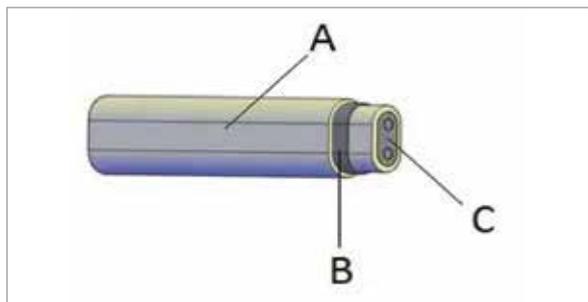
Strumenti necessari:

- Forbici - Chiave esagonale n° 24
- Chiave esagonale n° 21

Tools required:

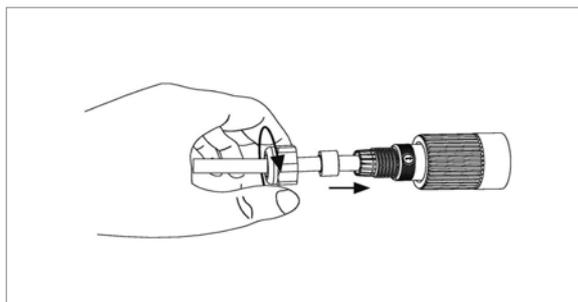
- Scissors - Allen wrench no. 24
- Allen wrench no. 21

Estremità sigillata / Sealed end



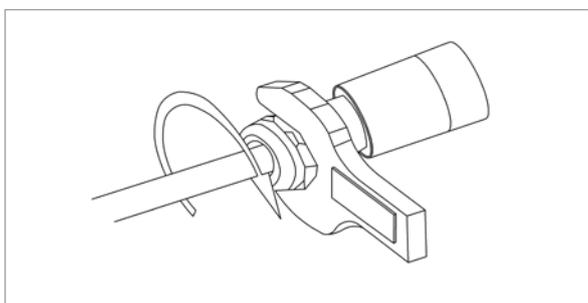
1.

Sguainare 10mm del primo isolamento (A). Accorciare la calza metallica (B). Assicurarsi che la calza metallica non tocchi l'elemento resistivo (C).
 Score and remove 10mm of the first insulating layer (A). Shorten the metal braiding (B). Pay attention not to let the metal braiding come into contact with the heating wire (C).



2.

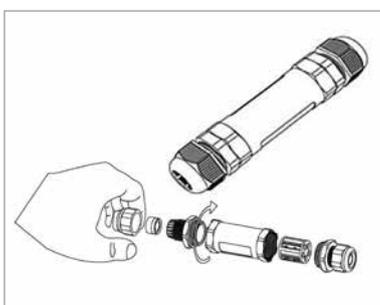
Inserire il cavo autoregolante nell'apposito pressacavo CLFT0502 del tappo.
 Insert the self-regulating heating cable in the suitable CLFT0502 cable gland of the cap.



3.

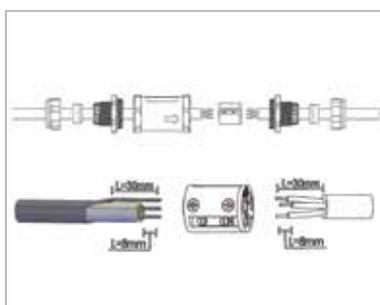
Chiudere le ghiere dei pressacavi.
 Screw the cable gland ring nuts.

Estremità da alimentare / Power connection end



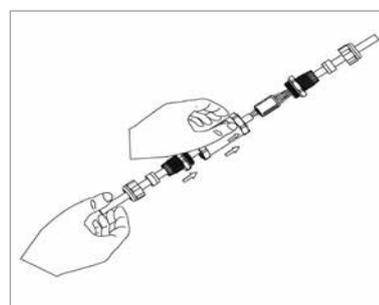
1.

Scomporre il connettore CLFT0002.
 Disassemble the CLFT0002 connector.



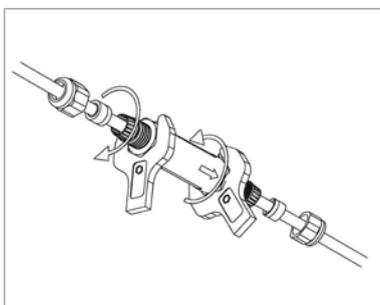
2.

Inserire il cavo autoregolante ed il cavo di alimentazione negli appositi pressacavi ed eseguire le connessioni elettriche nella morsettiera.
 Insert the self-regulating heating cable and the power supply cable in the suitable cable glands and make all the electric connections in the terminal block.



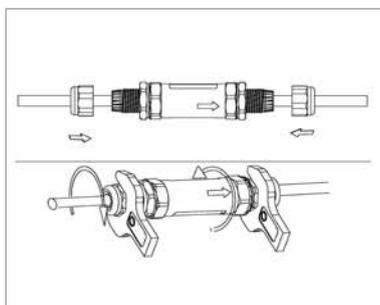
3.

Ricomporre i vari componenti del connettore CLFT0002.
 Assemble the various parts of the CLFT0002 connector.



4.

Chiudere i raccordi sul cilindro centrale.
 Screw the nuts on the central cylinder.



5.

Chiudere le ghiere dei pressacavi.
 Screw the cable gland ring nuts.

AVVERTENZE - WARNINGS

Per evitare qualsiasi rischio di tipo elettrico causato dal danneggiamento o dall'uso improprio del cavo è necessario collegare a monte un dispositivo di protezione elettrica. Tenere l'estremità del cavo ed i componenti del kit asciutti durante la fase di installazione.

To avoid any electrical risk caused by a damaged cable or an improper use of the cable, an electrical protection device must be connected upstream. Keep ends of heating cable and kit components dry before and during the installation procedure.